

دراسة تحليلية معملية مقارنة (تقييمية وطبيعية وميكانيكية
وميكروسكوبية) لسبيكة النيكل كروم المطورة
لاختيار أفضل السبائك المقترحة

رسالة مقدمة

كجزء من متطلبات الحصول على درجة الدكتوراه فى

خواص المواد

مقدمه من

الطبيب/ محمد مصطفى كمال شحاته

بكالوريوس طب وجراحه الفم والأسنان سنة ١٩٧٨ - جامعة طنطا

ماجستير فى الإستعاضة الصناعية للأسنان سنة ١٩٨٤ - جامعة الاسكندرية

كلية طب الأسنان

جامعة الإسكندرية

المشرفون

الأستاذ الدكتور

سعد عبد الفتاح شعبان

الأستاذ بقسم خواص المواد

كلية طب الأسنان - جامعة الإسكندرية

الأستاذ الدكتور

إبراهيم الدرويش

الأستاذ بقسم الهندسة الإنشائية

كلية الهندسة - جامعة الإسكندرية

الدكتور

عصام عثمان

الأستاذ المساعد بقسم خواص المواد

كلية طب الأسنان - جامعة الإسكندرية

المطبخ العربي

* المواد المستخدمة في هذا البحث :

- ١ - نوع متداول من سبيكة النيكل كروم (ساكن)
- ٢ - نوع المادة الالازمة لعمل القالب الموصى باستعماله مع هذا النوع من السباك (هاربي ٢)
- ٣ - فففة خالصة ونحاس خالص (درجة ٩٩.٩٩ نفاه)
- * تم تصميم وعمل قالب من النحاس خضيمها لهذا البحث لاستخراج نماذج الشمع المطلوبة في هذا البحث .

* تم تقسيم مجموعات البحث الخاصة بالسباك المقترحة كالتالي:

- ١ مجموعة النحاس : وشملت خمس سبائك تحتوي (على السبيكة) الاصلية مضافا اليها نسب النحاس حسب الوزن .
- ٢ مجموعة الفضة : وشملت خمس سبائك تحتوي على السبيكة الاصلية مضافا اليها نسب الفضة حسب الوزن .
- ٣ مجموعة النحاس والفضة : وشملت خمس سبائك تحتوي على السبيكة الاصلية مضافا اليها نسب الفضة والنحاس معا حسب الوزن .

وتم عمل ثلاث عينات شد لكل سبيكة في البحث .

* الاختبارات والأجهزة المستخدمة في هذا البحث :-

- ١ - اختبار الشد : وشمل :- ١ قوة الشد النهائي σ الاستطالسه
وتم انجاز هذا الاختبار باستعمال جهاز الشد (انسترون و نمودج ١١٩٥)
- ٢ - اختبار الصلابه : وتم انجازه باستعمال جهاز فيكرز نمودج (HPO 250)
- ٣ - اختبار تصوير التركيب الكيفي للسباك : وتم انجازه باستعمال الميكروسكوب الهندسي (نمودج ليتزد بالوكس ٢٠)
- ٤ - اختبار قياس درجة التآكل : وتم انجازه باستعمال جهاز قياس درجة تآكل السبائك نمودج ٣٥٥

* وقد كانت نتائج البحث كالاتي :-

- النحاس كان له تأثير بسيط على زيادة قوة الشد النهائي للسبيكة الاصلية والفضة
كان لها تأثير أكبر في ذلك .

- كان لاضافة الفضة والنحاس معا للسبيكة الاصلية تأثير اكبر في زيادة قوة المعدن
 - السبيكة أعطت أعلى قيمة في اختبار قوة المعدن (٧٣ كجم /سم^٢) .
 - والسبيكة أعطت أقل قيمة في اختبار قوة المعدن (٤٤ كجم /سم^٢) .
 - كل من النحاس والفضة كان له تأثير متدرج في زيادة نسبة الاستطالة للسبيكة الاصلية
 - ما عدا الانخفاض بسيط في كل من قيم السبيكات A_2, C_3
 - اضافة النحاس والفضة سوية للسبيكة الاصلية كان له تأثير قوى في زيادة نسبة الاستطالة للسبيكة الاصلية
 - السبيكة A_1C أعطت أعلى نسبة استطالة بين كل السبيكات (٣٦٪)
 - والسبيكة C_1 أعطت أقل نسبة استطالة بين كل السبيكات (١٣٪)
 - اظهرت نتائج الصلادة أن كل السبيكات المقترحة أعطت قيم أقل من قيمة الصلادة للسبيكة الاصلية ما عدا السبيكات C_3, C_4, C_5 .
 - السبيكة C_5 أعطت أعلى قيمة في قيم الصلادة بين كل السبيكات (٣٦٤ ميجاباسكال)
 - والسبيكة A_3 أعطت أقل قيمة في قيم الصلادة بين كل السبيكات (٨٢ ميجاباسكال)
 - في المجموعة الخاصة باضافة النحاس والفضة سوية نقصت قيم الصلادة تدريجيا بزيادة نسبة اضافة المعدن
 - اختبار التصوير الفلزي اثبت أن اضافة كل من النحاس والفضة كان له تأثيرا كبيرا على التركيب الفلزي الدقيق وتبعاً لذلك تأثرت الخواص الفلزية والميكانيكية والكيميائية للسبيكات تأثيرا كبيرا .
 - النتائج الخاصة باختبار قياس قيمة التآكل اثبت أن اضافة النحاس الى السبيكة الاصلية قد أدى الى تحسن في مقاومة السبيكة للتآكل ما عدا السبيكة C_4
 - وأن اضافة الفضة أدى الى تقليل مقاومة السبيكة للتآكل ما عدا السبيكة A_1
 - وأن اضافة المعدن سوية الى السبيكة الاصلية قد أدى الى تحسن مقاومة السبيكة للتآكل في السبيكتين A_3C, A_4C .
- ومن خلال هذا البحث التجريبي ثبت انه من الممكن تحسين أو تطوير الخواص الطبيعية والميكانيكية والكيميائية لاي سبيكة باضافة بعض أنواع المعادن بنسب بسيطة اليها بالطرق الصحيحة لعملية التسميك .
- * ومن خلال النتائج السابقة يمكننا استخلاص الاتي :
- ان اضافة النحاس والفضة الى سبيكة النيكل كروم يؤدي تأثيرا فعالا على الخواص الطبيعية والميكانيكية والكيميائية والفلزية لهذه السبيكة كما يلي :

- ١ - اضافة النحاس الى سبيكة النيكل كروم له تأثير بسيط على قوة الشد النهائي وتأثير متوسط على زيادة كل من نسب الاستطالة والصلادة لهذه السبيكة . والنحاس ايضا يؤدي الى تقليل مقاومة السبيكة للتآكل .
- ٢ - اضافة الفضة الى سبيكة النيكل كروم يؤدي الى زيادة كل من قوة الشد النهائي ونسبة الاستطالة وكذلك يؤدي الى تقليل الصلادة في هذه السبائك .
- ٣ - اضافة كل من النحاس والفضة سويا الى سبيكة النيكل كروم يؤدي الى تحسن في الخواص الطبيعية والميانيكية لهذه السبيكة أكثر من اضافة كل معدن على حدة وكذلك تحسن ملحوظ في مقاومة السبيكتين A_4C, A_3C للتآكل .
- ٤ - ثبت أن السبيكة A_4C, A_3C يمكن اختيارهما كأفضل السبائك المطورة في هذا البحث نظرا لانهما أثبتتا تحسنا في كل الخواص الميكانيكية والكيميائية والميتالورجية .